

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี สำนักงานปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

- ๑.๑ รถโดยสารแบบรถตู้ (หลังคาทรงสูง) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง
- ๑.๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสงรอบคัน
- ๑.๓ เคลือบสีบริเวณตัวรถรอบคัน
- ๑.๔ มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม กรุผนังโดยรอบ พร้อมทั้งวางแก้ว แยกที่นั่ง มีพนักงานสามารถปรับเอนได้ มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง
- ๑.๕ รถต้องมีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิตที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก
- ๑.๖ รุ่นที่เสนอราคาเป็นรถยนต์ที่มีจำหน่ายในประเทศไทย รุ่นล่าสุดที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไป และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๗ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมการติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง เคลือบสี ภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว

๒. ระบบเครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ เครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับตัวถังรถยนต์
- ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓. ระบบไฟฟ้า

- ๓.๑ ใช้แบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ (Volt) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ อุปกรณ์และระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต และถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด

๔. ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

เกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ หรือแบบเกียร์ธรรมดา ซึ่งมีระบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยติดตั้งด้านขวา และระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power Steering) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบห้ามล้อ

- ๖.๑ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน พร้อมวาล์ว ปรับแรงดันน้ำมันเบรก
- ๖.๒ ระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน (Anti lock Break System : ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก (Break Assist : BA)
- ๖.๓ ระบบเบรกมือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต



๗. ระบบ...

๗. ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ล้อและยางรถยนต์

๘.๑ ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคาหรือคุณภาพสูงกว่า

๘.๒ ยางเป็นแบบเรเดียล (Radial) เป็นของใหม่ และมีอายุไม่เกิน ๖ เดือน นับแต่วันผลิต ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมียางอะไหล่

๘.๓ มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๙. ตัวรถ และอุปกรณ์

๙.๑ โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย - ขวา

๙.๒ มีประตูปิด - เปิด ไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อมโซ่ค้ำท้ายค้ำประตูคุณภาพอย่างดี ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๓ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความเร็ว และมาตรวัดระยะทางตรงตามรุ่นที่เสนอ

๙.๔ กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงคุณภาพดีที่ได้รับรองมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) หรือคุณภาพเทียบเท่า ๓M ความเข้มด้านหน้าร้อยละ ๖๐ รอบคันร้อยละ ๘๐ รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๙.๕ สีรถเป็นสีบรอนซ์เงิน หรือสีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๖ ติดตั้งตราสัญลักษณ์สำนักงานปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ บริเวณด้านข้างประตูส่วนหน้าทั้ง ๒ ประตู โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อย่อ “สป.กษ” ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ซึ่งสำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี เป็นผู้กำหนดรูปแบบและประเภทวัสดุตราสัญลักษณ์

๑๐. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๑๐.๑ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๒ ติดตั้งระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๓ มีไฟหน้าตัดหมอก

๑๐.๔ มีกันชนหน้าและกันชนหลัง

๑๐.๕ มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑. เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถย้ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคันตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒. อุปกรณ์ประจํารถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการ ดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

๑๒.๑ ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมแซมรถเบื้องต้น จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๒ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๓ อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ และเครื่องมือซ่อมบำรุงเบื้องต้น จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๔ หน้า...

- ๑๒.๔ หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่าง ๆ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๒.๕ ฝ้ายางปูพื้นด้านหน้า จำนวน ๒ แผ่น
- ๑๒.๖ ระบบล็อคประตูเซ็นทรัลล็อค สามารถเปิด - ปิด จากภายนอกด้วยรีโมทคอนโทรล
- ๑๒.๗ มีกระจกไฟฟ้า ๒ บาน (คู่หน้า) ด้านคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า
- ๑๒.๘ กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๒.๙ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ๑๒.๑๐ พื้นรถภายในห้องผู้โดยสารปูด้วยพื้นดูราฟลอร์ (Duraflor) หรือปูด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบ
- ๑๒.๑๑ บุภายใน รวมทั้งฝ้าท้ายด้วยวัสดุผ้า หนังเทียมหรือคุณภาพสูงกว่า
- ๑๒.๑๒ ติดตั้งผ้าม่านแบบรางคู่ที่กระจกทุกบาน (ยกเว้นบานหน้า)
- ๑๒.๑๓ กระจกด้านหลังเป็นระบบไล่ฝ้า พร้อมทั้งปิดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลังแบบชาส์น
- ๑๒.๑๔ ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของ ทั้งภายในห้องโดยสารตลอดแผงด้านหลังคนขับ หุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี และมีเบาะนั่ง ซ้าย - ขวา
- ๑๒.๑๕ ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารมีหมอนรองศีรษะ เบาะทำด้วยฟองน้ำขึ้นรูปอย่างดี หุ้มด้วยผ้าหรือวัสดุหนังเทียมอย่างดี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๒.๑๖ ติดตั้งอุปกรณ์สำหรับทุบกระจก และถังดับเพลิงสำหรับใช้กับรถยนต์ ภายในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน
- ๑๒.๑๗ เครื่องเสียงดีทรอยนต์ หน้าจอเป็นระบบสัมผัส (Touch Screen)
- ๑๒.๑๘ อุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

๑๓. เงื่อนไขการเสนอราคา

๑๓.๑ ผู้ยื่นเสนอราคาต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้จัดจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นเสนอราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๑๓.๒ ผู้ยื่นเสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานที่สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานีกำหนดกับที่บริษัทฯ เสนอเป็นข้อ ๆ แต่ละรายการอย่างละเอียด โดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และในแคตตาล็อกตัวจริง ที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถ รุ่นเครื่องเสียงดีทรอยนต์ ตัวอย่างรูปภาพ เบาะที่นั่งคอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของ ฯลฯ เพื่อประกอบการพิจารณา

๑๓.๓ ผู้ยื่นเสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๓.๔ ผลิตภัณท์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้องครบถ้วนเป็นไปตาม พรบ.และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๑๔. การส่งมอบ

๑๔.๑ กำหนดส่งมอบ ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๑๔.๒ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าว ในนามสำนักงานปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่สำนักงานปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ได้ออกหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด และส่งมอบป้ายแดง พร้อมสมุดคู่มือจดทะเบียนให้แก่สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๑๔.๓ สถานที่...

๑๔.๓ สถานที่ส่งมอบรถ ๓ สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี ศาลากลางจังหวัด
ถนนดอนนก ตำบลมะขามเตี้ย อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๑๔.๔ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

๑๕. การรับประกัน

๑๕.๑ มีระยะเวลารับประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น
แก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้อง
เปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร
หรือดีกว่า สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๑๕.๒ มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕
เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

๑๕.๓ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้ง
จากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุม
ทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นข้อเสนอราคา

๑๖. คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ

๑๖.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๑๖.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๑๖.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๑๖.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ
ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ
ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง

๑๖.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของ
หน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน
ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๑๖.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ
การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๑๖.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๑๖.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเกษตร
และสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็น
การขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๑๖.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของ
ผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๖.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic
Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๖.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย
อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๗. หลัก...

๑๗. หลักเกณฑ์การพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยสำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา (Price) คัดเลือกผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

๑๘. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยสำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี จะชำระเงินตามสัญญา หลังจากที่ได้ผู้ขายได้ดำเนินการส่งมอบรถยนต์ และจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญา ให้แก่สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับการส่งมอบรถยนต์ดังกล่าว ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว

๑๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับ ให้คิดค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

๒๐. วงเงินงบประมาณ

ภายในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ขังปวงแล้ว

๒๑. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดสุราษฎร์ธานี ศาลากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี ชั้น ๕ ถนนดอนนก ตำบลมะขามเตี้ย อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๔๐๐๐

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นางสุธีภรณ์ สุทธิพันธ์)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายภูมิวิทย์ ชาตริรักษา)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสรรธร วรรัตนารักษ์)

พนักงานขับรถยนต์ ส๒